

LINHAI

M550L EFi EPS 4x4

Technické parametry:

Obsah motoru:	493 cm ³ 16,4kW(22,3k) 38.8N.m/5500(r/min)
Typ motoru:	čtyřdobý jednoválec SOHC, se vstřikováním paliva DELPHI
Zapalování:	ECU
Systém pohonu:	elektronicky přepínatelný 2x4 / 4x4
Převodovka:	automatická - CVT variátor (L/H/N/R)
Zavěšení kol:	McPherson /nezávislá dvojitá A-ramena
Pohon náprav:	kardan
Celková délka:	2330 mm
Celková šířka:	1160 mm
Celková výška:	1265 mm
Rozvor:	1455 mm
Pneumatiky přední:	AT25x8-12
Pneumatiky zadní:	AT25x10-12
Brzdy:	hydraulické kotoučové
Objem nádrže:	14,5 l
Hmotnost:	384 kg
Barvy:	černá, bílá, červená

Výbava a doplňky v základu:

- USB zásuvka
- Naviják 3000 lbs
- Kryty páček
- Hliníkové disky
- LED denní svícení
- zdvojené sedadlo

Základní cena: **134 990 Kč** včetně DPH

